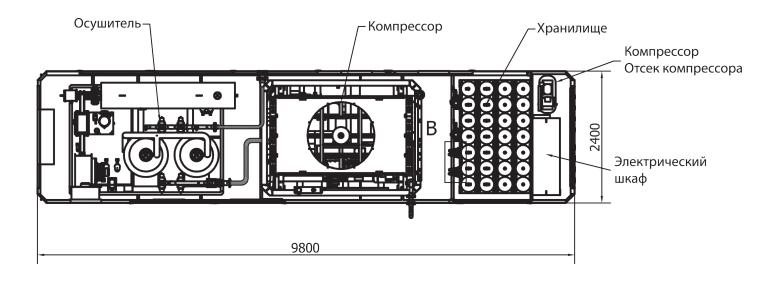
БЛОК-БОКСЫ



По желанию заказчика оборудование может быть поставлено в компактном варианте в блочно-контейнерном исполнении. В этом случае вся АГНКС, включая компрессоры и хранилища, заранее собирается внутри стального корпуса в соответствии со спецификациями, указанными заказчиком, что позволяет существенно сократить время и затраты на установку и пусконаладку оборудования.

ПРИМЕР СТАНЦИИ, СОБРАННОЙ В БЛОК-БОКСЕ



все в одном

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двойной или одинарный отсек компрессора

Безопасная зона для электрического щита

Дополнительный отсек для хранилища

Система обычного и аварийного освещения

Комплект для низких температур (до -40°C)

Система дополнительного охлаждения газа

Усиление звукопоглощения до шумового уровня в 70 дБ

Окраска и отделка по запросу заказчика

Система дренажа конденсата жидкости

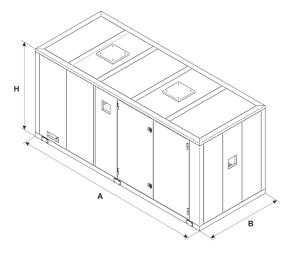
Система воздухоотвода

СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ (ДРУГИЕ ПО ЗАПРОСУ)

	2,5 м (А) мобильная станция	6 м (А)	7 м (А)	8 м (А)	10 м (А)
Компрессор серии W		•		• •	•
Компрессор серии 2В		•		••	•
Компрессор серии 4В			•		
Компрессор серии 70-BOOSTER	•				
Хранилище (до 2240 л)		•	•		•
Электрический щит (в безопасной зоне)	•	•	•	••	•
AFROFAT OCYUURIA					

Агрегат осушки

РАЗМЕРЫ



Α	2,5 / 6 / 7 / 8 / 10 м
В	2430 мм
Н	2780 мм

^{*} Вес зависит от конфигурации блока.